

El Instituto Nacional de Normalización, INN, certifica que:

**SOCIEDAD TECNICA DE INSPECCION S.A.,
STI S.A.**

ubicado en Av. José Arrieta N°6100, La Reina, Santiago

ha renovado su acreditación en el Sistema Nacional de Acreditación del INN, como

**Organismo de Inspección
Tipo A
según NCh-ISO 17020-2012**

en el área Ensayos no destructivos, con el alcance indicado en anexo.

Primera acreditación: 31 de agosto de 2006

Vigencia de la Acreditación Desde : 25 de julio de 2024
Hasta : 25 de julio de 2029

Santiago de Chile, 25 de julio de 2024

Este Certificado tiene firma electrónica. Ver última página de este documento.
Para una adecuada visualización del documento en formato PDF o para su impresión, se recomienda abrirlo utilizando un navegador.

Eduardo Ceballos Osorio
Jefe de División Acreditación

Sergio Toro Galleguillos
Director Ejecutivo



ACREDITACION OI 076

F407-01-30 v02

**ALCANCE DE LA ACREDITACION DE SOCIEDAD TECNICA DE INSPECCION S.A., SANTIAGO,
COMO ORGANISMO DE INSPECCION, TIPO A**

AREA : ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Acueductos de acero	PT-28-01 Rev2, Basado en: NCh990:1978, NCh2087:2000 API 1104:2013 +add 2016 RP1110:1997	Inspección visual Medición de espesores Inspección dimensional Inspección radiográfica Inspección Tintas penetrantes Inspección partículas magnéticas Inspección por Ultrasonido Prueba hidrostática Control de Revestimiento
Dispositivos y elementos de levante mecánico y estructural	PT-24-02 rev2, Basado en: ASME B30:2010 ASME, Sección V:2017	Inspección visual Inspección dimensional Inspección partículas magnéticas Inspección Líquidos penetrantes Inspección por Ultrasonido
Grúas móviles	PT-24-01 rev2, Basado en: ASME B30.5:2010 ASME, Sección V:2017 ASME A92:1998 ASME B56:2005	Inspección visual Inspección dimensional Inspección partículas magnéticas Inspección Líquidos penetrantes Inspección por Ultrasonido
Grúas puente	PT-24-03 rev1, Basado en: ASME B30.2:2010 ASME, Sección V:2017	Inspección visual Inspección dimensional Inspección partículas magnéticas Inspección Líquidos penetrantes Inspección por Ultrasonido
Pintura y revestimientos de superficies metálicas	PT-25-02 rev2 Basado en: ASTM D 1212-91 SSPC PA2:2004 NCh1007Of.1989	Control de espesores sobre recubrimientos
Soldaduras y materiales metálicos y no metálicos. (Tuberías, cañerías, piezas y partes de elementos estructurales y tanques)	PT-17-06 rev7 PT-19-01 rev2 Basados en: ASME V, VIII Div 1,2, IX:2017, ANSI B31.1:2016, 31.3:2012, 31.4:2006, 31.8:2007, ASTM-E94:2004 AWS D1.1:2015, AWS D1.3:2008, AWS D1.6:2007 API 620:2014, API 650:2013+add 2014, API 653:2009, API 570:2003 AAR Apéndice R-W :2011. NCh990:1978 UNE-EN 13445-5:2002	Inspección por Radiografía Industrial

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Soldaduras y materiales metálicos y no metálicos. (Tuberías, cañerías, piezas y partes de elementos estructurales y tanques)	PT-17-09rev5 PT-26-01 rev1 Basados en: ASME V:2017 ASME VIII:2017 API 650:2013+add 2014 API 620:2014 API 1104:2013 API 570:2003 ASTM E-164:2017, ASTM E 273: 2001 ASTM E 317:2016, ASTM E 345:20176 ASTM E-797:2017, AAR Apéndice R-W :2011 AWS D1.1:2015, AWS D1 .3:2008, AWS D1 .6:2007 UNE-EN13445-5:2005	Inspección por ultrasonido
Soldaduras y materiales metálicos y no metálicos. (Tuberías, cañerías, piezas y partes de elementos estructurales y tanques)	PT-17-05 rev12 Basado en: ASME V:2017 ASME VIII:2017 API 620:2014 API 650:2013+add 2014 API 653:2009 API 1104:2013 AAR Apéndice R-W :2011 AWS D1.1:2015, AWS D1.3:2008, AWS D1.6:2007, ASTM E-165:2017, NCh990:1978, UNE-EN13445-5:2005	Inspección por Líquidos penetrantes
Soldaduras, piezas partes, planchas, resortes, materiales ferro magnético. (Tuberías, cañerías, piezas y partes de elementos estructurales y tanques)	PT-17-04 rev14 Basado en: ASME V:2017 ASME VIII:2017 DOT 406, 407, 412, MC 330, 331 AAR Apéndice R-W :2011 API 620:2014 API 650:2013+add 2014 API 653:2009 AVVS D1,1:2015, D1.3:2008, D1.6:2007 ASTM - E- 709:2004 UNE-EN13445-5:2005	Inspección por Partículas magnéticas
Tanques, cañerías, ductos. (Tuberías, cañerías, piezas y partes de elementos estructurales y tanques)	PT-29-01 rev1 Basado en: ASME V:2017 ASME VIII:2017 API 620:2014 API 650:2013+add 2014 API	Inspección visual Prueba de hermeticidad Inspección dimensional Control de revestimientos

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
	653:2009 API 570:2013 API 1104:2013+add2016 AAR Apéndice R-W :2011 DOT MC 331, MC 330, 406, 407, 412:201 1 UNE-EN 970:1997 EN 12517:2006	

ACEPTA

INN

Creado el 2024-07-31 10:14:50

- N° Docto: X1-8000-02C8-4150-FCE2

Este documento es una representación de un documento original en formato electrónico. Para verificar el estado actual del documento, verifíquelo en <https://5.dec.cl>

Los certificados de Acepta cumplen con los estándares internacionales para firma electrónica, lo que no implica que sean compatibles con todos los software de visualización, no afectando ello en caso alguno la validez de la firma



Firma Simple
Validado con Pin

Firmante: 11378194-7 CEBALLOS OSORIO, EDUARDO ALFREDO
Institución - Rol: INN - Jefe DivAcreditacion
Fecha de Firma: 2024-08-01 11:27:52.29321
Auditoría Autentia: NONE-M0KB-QBCL-E82G
Operador: 11378194-7



Firma Simple
Validado con Pin

Firmante: 7204961-6 TORO GALLEGUILLOS, SERGIO
Institución - Rol: INN - Director Ejecutivo
Fecha de Firma: 2024-08-01 12:44:34.78628
Auditoría Autentia: NONE-M0KB-QFTT-FANN
Operador: 7204961-6